

VOEGWERK

VOOR HET AFWERKEN VAN
GYPROC WAND- EN PLAFONDSYSTEMEN

GYPROC VOEGPRODUCTEN

Ons assortiment voegproducten staat garant voor kwaliteit, is prettig te verwerken en zorgt voor een perfect eindresultaat. Om vlakke en gladde wanden of plafonds op te leveren, spelen verschillende elementen een rol. De draagconstructie van profielen en gipsplaten moet vlak zijn, de voegen liggen perfect in het vlak van de gipsplaten en de wand of het plafond is voorgestreekt zodat de kans op het aftekenen van voegen als gevolg van strijklicht minimaal is. De voegproducten van Gyproc zullen hier, samen met het vakmanschap van de verwerker, een belangrijke bijdrage aan leveren.

Met behulp van de informatie in dit 'Voegwerk' van Gyproc vindt u eenvoudig de juiste producten voor het afwerken van Gyproc wand- en plafondsysteem en de bijbehorende verwerkingsrichtlijnen.

SAINT-GOBAIN GYPROC NEDERLAND

Saint-Gobain Gyproc is wereldwijd de marktleider op het gebied van gipsproducten en systemen voor de binnenafbouw. We maken onderdeel uit van Saint-Gobain, de grootste producent van bouwmaterialen ter wereld.

Voor de binnenafbouw biedt Saint-Gobain Gyproc Nederland een totaaloplossing. Zo voorzien wij in zowel wandsystemen, plafond- en vloeroplossingen als oplossingen voor het brandwerend bekleden van staalconstructies. Voor de natte binnenafbouw bieden wij een compleet assortiment stukadoorsmaterialen aan.

TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Bouwen is een gecompliceerd proces, waarbij complexe vraagstukken aan bod komen. Een goede ondersteuning is daarom essentieel. Gyproc biedt deze ondersteuning, van het eerste projectontwerp, tijdens de bouwfase en in de periode daarna. Onze gespecialiseerde adviseurs kunnen u alle ondersteuning geven die u wenst. Als u specifieke vragen heeft over een bepaald Gyproc systeem, kunt u contact opnemen met uw Gyproc adviseur of de Gyproc helpdesk, telefoonnummer 0347-32 51 65 of per e-mail helpdesk@gyproc.nl.

PRODUCTOVERZICHT

VOEGEN VULLEN

• Gyproc JointFiller 45	4
• Gyproc JointFiller 90	5
• Gyproc JointFiller 120	6
• Gyproc JointFiller Vario	7

VOEGEN FINISHEN

• Gyproc JointFinisher Premium	8
• Gyproc ProMix Premium	9

VOEGEN VULLEN EN FINISHEN

• Gyproc ProMix Light	10
• Gyproc Rifino Top	11

ACCESSOIRES

• Gyproc Papieren wapeningsband	12
• Gyproc Zelfklevend wapeningsband	13
• Gyproc EasyFlex Pro	14
• Gyproc Corner Bead	15
• Gyproc Diepgrond	16

VERWERKING

• Omstandigheden op de bouwplaats	18
• Verwerkingsomstandigheden	18
• Verwerking Gyproc voegproducten	19
• Gyproc systemen voor STABU afwerkingsklassen	32
• Gyproc systemen voor STABU afwerkingsniveau A	34



45 MINUTEN VERWERKINGSTIJD

GYPROC JOINTFILLER 45

Gyproc JointFiller 45 is een voegenvuller voor het afwerken van naden van gipskartonplaten met afgeschuinde langskanten (AK) en wordt toegepast in combinatie met een Gyproc Wapeningsband. JointFiller 45 is tevens geschikt voor het afwerken van hoeken, aansluitingen en schroefkoppen.

VERWERKING	
Verbruik	Ca. 0,2 kg/m ² (bij 1200 mm brede platen)
Mengverhouding	3,5 liter water op 5 kg gips
Verwerkingstijd	Ca. 45 minuten
Uithardingstijd	Ca. 1 uur
Inhoud	Zak van 5 kg
Houdbaarheid	12 maanden



90 MINUTEN VERWERKINGSTIJD

GYPROC JOINTFILLER 90

Gyproc JointFiller 90 is een voegenvuller voor het afwerken van naden van gipskartonplaten met afgeschuinde langskanten (AK) en wordt toegepast in combinatie met een Gyproc Wapeningsband. JointFiller 90 is tevens geschikt voor het afwerken van hoeken, aansluitingen en schroefkoppen.

VERWERKING	
Verbruik	Ca. 0,2 kg/m ² (bij 1200 mm brede platen)
Mengverhouding	14 liter water op 20 kg gips
Verwerkingstijd	Ca. 90 minuten
Uithardingstijd	Ca. 1,5 uur
Inhoud	Zak van 20 kg
Houdbaarheid	12 maanden



120 MINUTEN VERWERKINGSTIJD

GYPROC JOINTFILLER 120

Gyproc JointFiller 120 is een voegenvuller voor het afwerken van naden van gipskartonplaten met afgeschuinde langskanten (AK) en wordt toegepast in combinatie met een Gyproc Wapeningsband. JointFiller 120 is tevens geschikt voor het afwerken van hoeken, aansluitingen en schroefkoppen.

VERWERKING	
Verbruik	Ca. 0,2 kg/m ² (bij 1200 mm brede platen)
Mengverhouding	12 liter water op 25 kg gips
Verwerkingstijd	Ca. 120 minuten
Uithardingstijd	Ca. 3 uur
Inhoud	Zak van 25 kg
Houdbaarheid	12 maanden



GLASVEZELVERSTERKT

GYPROC JOINTFILLER VARIO

Gyproc JointFiller Vario is een glasvezelversterkte voegenvuller voor het afwerken van Rigitone plafonds, Glasroc F onbrandbare platen, Rigidur gipsvezelplaten en Gyproc gipskartonplaten met een gesneden kant. Bij een open voeg van ca. 5 mm is toepassen van een wapeningsband niet nodig (let op: bij toepassing op platen met afgeschuinde kant is er wél een wapeningsband nodig).

VERWERKING	
Verbruik	Afhankelijk van de toepassing
Mengverhouding	2,5 liter water op 5 kg gips
Verwerkingstijd	Ca. 45 minuten
Uithardingstijd	Ca. 1 uur
Inhoud	Zak van 5 kg
Houdbaarheid	12 maanden



SOEPEL TE VERWERKEN VOEGENFINISHER

GYPROC JOINTFINISHER PREMIUM

Gyproc JointFinisher Premium is een voegenfinish in poedervorm die wordt toegepast als toplaag over voegenvullers. JointFinisher Premium zorgt ervoor dat de voeg perfect opgaat in het plaatoppervlak. Het product is tevens geschikt voor het volledig overtrekken van het gipsplaatoppervlak.

VERWERKING	
Verbruik	Ca. 0,1 kg/m ² (bij 1200 mm brede platen)
Mengverhouding	2,25 liter water op 5 kg poeder
Verwerkingstijd	Onbepikt (luchtdrogend)
Uithardingstijd	Ca. 8 - 24 uur
Inhoud	Zak van 5 kg
Houdbaarheid	12 maanden



KANT-EN-KLARE VOEGENFINISHER

GYPROC PROMIX PREMIUM

Gyproc ProMix Premium is een lichtgewicht, kant-en-klare voegenfinisher. Het is geschikt voor het glad afwerken van naden van gipskartonplaten. ProMix Premium kenmerkt zich door een zeer soepele verwerking. Het product droogt mooi wit op. Naast het afwerken van de naden, kan ProMix Premium ook worden gebruikt voor het filmen van het volledige oppervlak om op deze manier STABU afwerkingsniveau A te bereiken. Hierbij kan gebruik worden gemaakt van een airless spuit (bijv. Wagner PS3.39) om het materiaal ergonomisch aan te brengen.

VERWERKING	
Verbruik	Ca. 0,1 kg/m ² (bij 1200 mm brede platen)
Verwerkingstijd	Onbepikt (luchtdrogend)
Uithardingstijd	Ca. 24 - 48 uur
Inhoud	Emmer van 17 liter (20,4 kg)
Houdbaarheid	9 maanden



KANT-EN-KLARE VOEGENVULLER EN -FINISHER

GYPROC PROMIX LIGHT

Gyproc ProMix Light is een zeer lichtgewicht, kant-en-klare voegenvuller en voegenfinisher. Het is geschikt voor het vullen én glad afwerken van naden van gipskartonplaten. ProMix Light kenmerkt zich door een zeer soepele verwerking en zeer hoog vullend vermogen. Het product droogt mooi wit op en is eenvoudig te schuren. Naast het afwerken van de naden, kan ProMix Light ook worden gebruikt voor het filmen van het volledige oppervlak om op deze manier STABU afwerkingsniveau A te bereiken. Hierbij kan gebruik worden gemaakt van een airless spuit (bijv. Wagner PS3.39) om het materiaal ergonomisch aan te brengen.

VERWERKING	
Verbruik	Afhankelijk van de toepassing
Verwerkingstijd	Onbeperkt (luchtdrogend)
Uithardingstijd	Ca. 24 - 48 uur
Inhoud	Emmer van 17 liter (17,5 kg)
Houdbaarheid	9 maanden



ZEER HOOG VULLEND VERMOGEN EN GLAD EINDRESULTAAT

GYPROC RIFINO TOP

Gyproc Rifino Top is een voegenvuller en -finisher voor het vullen en glad afwerken van naden van gipskartonplaten met afgeschuinde langskanten (AK) en wordt toegepast in combinatie met een Gyproc Wapeningsband. Rifino Top is tevens geschikt voor het afwerken van hoeken, aansluitingen en schroefkoppen en kan worden gebruikt als finisher voor stucwerk en beton.

VERWERKING	
Verbruik	Ca. 0,2 kg/m ² (bij 1200 mm brede platen)
Mengverhouding	3,5 liter water op 5 kg gips
Verwerkingstijd	Ca. 60 minuten
Uithardingstijd	Ca. 1 uur
Inhoud	Zak van 5 en 25 kg
Houdbaarheid	12 maanden



**STERKSTE WAPENING VAN VOEGEN
EN INWENDIGE HOEKEN**

GYPROC PAPIEREN WAPENINGSBAND

Gyproc Papieren wapeningsband geeft een zeer sterke voeg en kan worden toegepast bij situaties waar spanning op de voeg te verwachten is zoals bij lage temperaturen $> 5^{\circ}\text{C}$. Het band is voorgevouwen waardoor het ook perfect kan worden toegepast bij inwendige hoeken. De microperforaties verzekeren een optimale hechting van het wapeningsband.

VERWERKING	
Verbruik	1,3 m ³ per m ² plaatoppervlak (bij 1200 mm brede platen en inclusief kopse voegen)
Verwerkingstemperatuur	5 - 30°C
Afmeting	50 mm breed
Verpakking	Rol van 76 m ³



SNELLE EN EENVOUDIGE VERWERKING

GYPROC ZELFKLEVENDE WAPENINGSBAND

Gyproc Zelfklevend wapeningsband levert bij het afwerken van gipskartonplaten met AK-naden een voldoende sterke voeg, maar minder sterk dan Gyproc Papieren wapeningsband. Het kan worden toegepast bij temperaturen van $\geq 10^{\circ}\text{C}$. Het band is aan één zijde klevend, waardoor het goed hecht op het gipsplaatoppervlak.

VERWERKING	
Verbruik	1,3 m ³ per m ² plaatoppervlak (bij 1200 mm brede platen en inclusief kopse voegen)
Verwerkingstemperatuur	10 - 30°C
Afmeting	50 mm breed
Verpakking	Rol van 20 en 45 m ³



EXTREEM STOOTVASTE HOEKAFWERKING

GYPROC EASYFLEX PRO (VOORHEEN NO-COAT ULTRAFLEX 325)

Gyproc EasyFlex Pro bestaat uit een papierband met een kern van hard kunststof. De unieke samenstelling van EasyFlex Pro geeft de hoekbeschermer zijn extreem stootvaste eigenschappen. De hoekbeschermer kan zowel gebruikt worden voor het strak afwerken van in- en uitwendige hoeken.

VERWERKING	
Verbruik	Afhankelijk van de ruimte
Afmeting	79 mm breed
Verpakking	Rol van 30 m ¹



STALEN PROFIEL VOOR UITWENDIGE HAAKSE HOEKEN

GYPROC CORNER BEAD

Gyproc Corner Bead bestaat uit thermisch verzinkt staal. De flenzen zijn uitgevoerd in fijn strekmetaal zodat het Gyproc voegmateriaal goed hecht aan de gipsplaat. De hoekbeschermer heeft een afgeronde neus en wordt gebruikt voor het strak afwerken van haakse uitwendige hoeken.

VERWERKING	
Verbruik	Afhankelijk van de ruimte
Afmeting	3000 mm lang, 32 x 32 mm breed
Verpakking	Doos van 60 profielen



**HEFT ZUIGINGSVERSCHIL TUSSEN
VOEG EN PLAATOPPERVLAK OP**

VERWERKING



GYPROC DIEPGROND

Gyproc Diepgrond is een kant-en-klaar, kostenbesparend en diep indringend voorstrijkmiddel op waterbasis. Het zorgt ervoor dat het zuigingsverschil tussen de voeg en het plaatoppervlak wordt opgeheven. De kans op het aftekenen van de voegen wordt hiermee geminimaliseerd. Daarnaast bindt het stof voor een optimale hechting van de eindafwerking.

VERWERKING	
Verbruik	0,1 liter per m ²
Droogtijd	ca. 4 - 5 uur
Verpakking	Can van 2,5 liter
Houdbaarheid	12 maanden

OMSTANDIGHEDEN OP DE BOUWPLAATS

- Voordat er met de montage gestart kan worden, moet de ruwbouw wind- en regendicht alsmede opgeruimd en bezemschoon zijn.
- Zorg er in het algemeen voor dat 'natte' werkzaamheden waarbij veel vocht vrij komt, zoals stukadoren, cementdekvloeren aanleggen etc., zijn uitgevoerd voordat wordt begonnen met afvoegen van de Gyproc platen. Verder moet er voldoende worden geventileerd.

VERWERKINGSOMSTANDIGHEDEN

- Voegafwerking dient plaats te vinden bij een relatieve luchtvochtigheid van 40 tot 80% en bij een temperatuur van minimaal 5°C.
- Na montage dienen de platen tegen langdurige vochtinwerking te worden beschermd; zorg tevens voor een goede ventilatie van de ruimte.
- Het afwerken van de platen met Gyproc voegmateriaal mag nooit kort na een hoge vochtbelasting gebeuren.
- Alleen afvoegen als er geen grote vocht- of temperatuurwisselingen te verwachten zijn.
- Tijdens de voegafwerking mag de ruimtetemperatuur niet onder de 5°C komen. Bij een temperatuur tussen de 5 - 10°C adviseren wij gebruik te maken van Gyproc Papieren wapeningsband. Zorg voor een goede ventilatie, zodat bouwvocht van bijvoorbeeld pleisterwerk voldoende wordt afgevoerd.
- Verwarm de ruimte in de winter gelijkmatig. Snelle opwarming kan namelijk leiden tot scheurvorming.
- Vermijd bouwheaters die op fossiele brandstoffen werken, aangezien deze veel vocht in de lucht brengen.

OVERIGE AANDACHTSPUNTEN

- Controleer of de bevestigingsmiddelen goed zijn verzonken. Herstel dit indien nodig.
- Vervuilde oppervlakken droog reinigen om het losraken van de voegproducten te voorkomen.
- Oppervlakken die niet met voegproducten in contact mogen komen, beschermen tegen gipsspatten.
- Indien er sprake is van een afwerking met tegels, dienen ter plaatse van het tegelwerk de voegen met Gyproc Zelfklevend wapeningsband en met tegellijm worden afgevoegd.

VERWERKING GYPROC VOEGPRODUCTEN

VLAKHEID IS MONTAGE, GLADHEID IS AFWERKING

Een vlakke wand of plafond begint met een vlakke draagconstructie. Kies de juiste profielen bij de gegeven wandhoogte of overspanning. Monteer de platen in de juiste richting: schroef, met name bij een enkele beplating, eerst de platen vast aan de 'open' zijde van het profiel en daarna pas aan de rugzijde. Gebruik uitsluitend de juiste Gyproc schroeven van voldoende lengte. Een systeem met dubbele beplating is steviger en daardoor gemakkelijker vlak te krijgen dan een systeem met een enkele beplating. Laat de tweede plaatlaag verspringen ten opzichte van de eerste plaatlaag. Schroef de platen van de tweede plaatlaag eerst aan een langskant helemaal vast, daarna aan de andere langskant en als laatste pas in het midden. Gebruik waar nodig de Gyproc 4xAK platen. Met rondom afgeschuinde kanten zijn eventuele kopse naden (onvermijdelijk bij hoge wanden of grote plafondvlakken) gemakkelijk glad af te werken.

Het voegwerk geeft de finishing touch aan een gladde wand of plafond. De benodigde bewerkingen zijn natuurlijk afhankelijk van ervaring en vakmanschap, maar vooral van de gewenste vlakheidsklasse en eindafwerking. Een goede voeg ligt niet verdiept en vormt ook geen verdikking, maar ligt perfect in het vlak van de platen. Een perfect gevoegde, maar niet voorgestreeken wand of plafond kan bij strijklicht daardoor toch zijn voegen bloot geven. Gyproc Diepgrond heft de verschillen in textuur en zuiging op tussen het oppervlak van de gipsplaat en het gips van de voeg.

STABU AFWERKINGSNIVEAUS VAN IN HET WERK AF TE WERKEN GIPSKARTON- EN GIPSVEZELPLATEN OP 'SISTEEMWANDEN EN -PLAFONDS' (conceptversie augustus 2014)

De STABU afwerkingstabel (zie pagina 20 - 21) geeft de vlakheidsklassen van een wand en plafond weer in zes niveaus. Per vlakheidsniveau worden criteria opgesteld waaraan het oppervlak zonder eindafwerking moet voldoen. Opdrachtgevers, architecten en verwerkers doen er goed aan vooraf overeen te komen in welke vlakheidsklasse wordt opgeleverd en/of dit in het bestek op te nemen.

STABU TABEL: AFWERKINGSNIVEAUS VAN IN HET WERK AF TE WERKEN GIPSKARTON- EN GIPSVEZELPLATEN OP "SYSTEEMWANDEN EN -PLAFONDS" (CONCEPTVERSIE AUGUSTUS 2014)

KLASSE	A		B		C		D		E		F	
Afwerkingsniveau:	Glad oppervlak voor zeer hoge visuele eisen.		Glad oppervlak voor normale visuele eisen.		Egaal oppervlak voor normale visuele eisen.		Egaal oppervlak.		Afgevoegd oppervlak.		Niet afgevoegd oppervlak.	
Visuele eisen van het oppervlak:	Hoogste kwaliteit. Nagenoeg geen oneffenheden en groeven zichtbaar onder direct licht. Onder strijklicht zichtbare banen en oneffenheden < 1 mm mogelijk.		Hoge eisen. Holle voegen niet toegestaan. Beperkte oneffenheden en groeven onder direct licht zichtbaar. Onder strijklicht kunnen banen en oneffenheden zichtbaar zijn.		Normale eisen.		Minimale eisen. Oneffenheden en bewerkingsgroeven ≤ 1mm zijn toegestaan.		Geen eisen.		Geen eisen.	
Bewerkingseisen van oppervlak en voegen:	Voegen en schroefgaten gevuld en oppervlak volledig gefilmd met een laagdikte van ca. 1 mm.		Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht (C) en geschuurd om een nauwelijks voelbare, vloeïende overgang naar het plaatoppervlak te krijgen.		Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht om een vloeïende overgang naar het plaatoppervlak te krijgen.		Voegen en schroefgaten gevuld om een vlakke overgang naar het plaatoppervlak te krijgen.		Voegen en schroefgaten gevuld met een geschikte voegenvuller.		n.v.t.	
Toepassingsgebied:	Gladde, (zijde) glanzende wandbekledingen zoals metallic- en/ of vinylbehang. (Zijde)glanzende verfsystemen en hoogwaardige dunne glanspleistersystemen.		Geschikt voor dunne en lichtgekleurde afwerkingen van behang, textiel en fijn gestructureerde afwerking, zoals (spuit)pleisters met korrelgrootte ≤ 1 mm. Gematteerde verfsystemen.		Geschikt voor zwaar vinyl-behang of middelgrob gestructureerde afwerking zoals glasvezelvlies met grove structuur en (spuit)pleisters met korrelgrootte van 1 t/m 3 mm.		Geschikt voor grof gestructureerde afwerking zoals (spuit) pleisters met korrelgrootte > 3 mm, bouwbehang.		Uitsluitend geschikt voor functionele toepassing, zoals voor stabiliteit, brandwerendheid of geluidsisolatie. Tegelwerk op gipsvezelplaat. Stucwerk.		Geschikt voor tegelwerk op gipskartonplaat, betimmeringen. Stucwerk op stucplaat. Tijdelijke constructies e.d.	
Vlakheidstoleranties in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van:	0,4 m	< 1	< 1	< 1,5	< 2	n.v.t.	n.v.t.					
	1 m	1,5	2	3	3	3	3					
	2 m	2	3	4	4	4	4					
Vlakheidstoleranties van een hoek in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van:	0,4 m	1,5	2	3	4	n.v.t.	n.v.t.					
Te lood staan:	Maximale afwijking: 2 mm/m											

AANVULLENDE EISEN

Indien een wand of plafond door een partij alleen wordt gemonteerd en door een andere partij wordt afgevoegd, dan geldt voor de monterende partij dat vlakheid van zijn wand of plafond moet voldoen aan de toleranties van de 1m en 2m afstanden van het oorspronkelijk overeengekomen afwerkingsniveau.

TOELICHTING

Klasse A: Hoogste kwaliteit en daarbij de meest effectieve methode voor een gelijkmatig oppervlak. De kans op aftekenen van voegen en het doorschijnen van bevestigingsmiddelen wordt door de film-laag geminimaliseerd, zichtbare oneffenheden kleiner dan 1 mm zijn bij strijklicht niet te vermijden.

Klasse B: Hoge kwaliteit waarbij kans op aftekening van de voegen en doorschijnen van bevestigingsmiddelen aanwezig is.

Klasse C: Standaard kwaliteit indien er geen klasse is overeengekomen.

VISUELE BEOORDELING

Tijdens de beoordeling mag het te controleren oppervlak door geen enkele vorm van strijklicht worden aangelicht. De visuele beoordeling vindt plaats op een afstand van 1m van het te beoordelen oppervlak. Houd er rekening mee dat het aangebrachte product handwerk is.

PROEFVLAK

Het is raadzaam vooraf een proefvlak te benoemen als referentie voor het overeengekomen resultaat.

NEDERLANDSE EN EUROPESE CONVERSIETABEL

Er bestaan veel overeenkomsten tussen de Nederlandse tabel 'Afwerkingsniveaus gipskarton- en gipsvezelplaten' en de Europese tabel 'Kwaliteitsniveaus gipskartonplaatssystemen'. Om daar inzicht in te krijgen is de volgende conversietabel opgesteld.

Afwerkingsniveaus STABU-tabel	A	n.v.t.	B	C	D	E	F
Kwaliteitsniveaus Europese tabel	Q4	Q3*	n.v.t.	Q2	n.v.t.	Q1	n.v.t.

*Q3 omvat het breed uitmessen van de finishlaag en het aanbrengen van een schraaplaag over het resterende oppervlak. Deze bewerking wordt in Nederland (nog) niet uitgevoerd.

EUROPESE TABEL KWALITEITSNIVEAUS GIPSKARTONPLAATSYSTEMEN

KWALITEITSNIVEAU	Q1	Q2	Q3	Q4
Afwerkingsniveau:	Afgevoegd oppervlak.	Glad oppervlak voor normale visuele eisen.	Glad oppervlak voor hoge visuele eisen.	Glad oppervlak voor zeer hoge visuele eisen.
Visuele eisen van het oppervlak:	Geen eisen.	Normale eisen.	Hogere eisen. Grotendeels gereduceerde oneffenheden en groeven onder direct licht. Onder strijklicht zijn oneffenheden nog steeds mogelijk.	Hoogste kwaliteit. Nagenoeg geen oneffenheden en groeven zichtbaar onder direct strijklicht. Schaduwwerking onder strijklicht wordt grotendeels voorkomen.
Bewerkingseisen van oppervlak en voegen:	Voegen en schroefgaten gevuld met een geschikte voegenvuller.	Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht om een vloeiende overgang naar het plaatoppervlak te krijgen.	Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht (Q2) met een brede finishlaag. Een geschraapte finishlaag aanbrengen over het resterende plaatoppervlak. Indien nodig schuren.	Voegen en schroefgaten gevuld en oppervlak volledig gefinisht met een laagdikte van minimaal 1 mm dikte.
Toepassingsgebied:	Uitsluitend geschikt voor functionele toepassing, zoals voor stabiliteit, brandwerendheid of geluidsisolatie. Tegelwerk op gipsvezelplaat. Stucwerk.	Geschikt voor zwaar vinyl-behang of middelgrof gestructureerde afwerking zoals glasvezelvlies met grove structuur en (spuit) pleisters met korrelgrootte van 1 t/m 3 mm.	Fijn gestructureerde wandbekledingen, (spuit)pleisters met een korrelgrootte <1 mm. Gematteerde verfsystemen.	Glادة, (zijde)glanzende wandbekledingen zoals metallic- en/of vinylbehang. (Zijde)glanzende verfsystemen en hoogwaardige dunne glanspleistersystemen.

ALGEMEEN

Voor een glad oppervlak worden platen met AK of 4xAK langskanten toegepast. Deze afgeschuinde kanten maken het mogelijk de voegen tussen de platen sterk en glad af te werken. Bij het monteren en afvoegen van Gyproc systemen dient rekening te worden gehouden met de gewenste eindafwerking. Hoe gladder en dunner de eindafwerking, hoe vlakker de systemen en hoe gladder de voegafwerking dienen te zijn. Ook de invloed van licht speelt hierbij een rol. Zie ook de vlakheidscriteria van de STABU vlakheidsklassen.

Als wapeningsband wordt Gyproc Papieren wapeningsband of Gyproc Zelfklevend wapeningsband toegepast. Gyproc Papieren wapeningsband geeft de sterkste voeg en wordt daarom voorgeschreven in de volgende gevallen:

- Bij het voegen tussen 5° en 10°C, echter nooit voegen onder 5°C.
- Bij het voegen bij luchtvochtigheid boven 70%, beter is het om te wachten op drogere omstandigheden.
- Bij oppervlakken waar spanningen te verwachten zijn, zoals ter plaatse van deuren en sparingen etc.
- Bij kopse voegen met gesneden plaatkanten.

GYPROC PLAAT	KANTVORM	GYPROC WAPENINGSBAND		GYPROC JOINTFILLER	GYPROC JOINTFINISHER
Gyproc	AK	Papieren wapeningsband		JointFiller 45, JointFiller 90, JointFiller 120, ProMix Light	JointFinisher Premium, ProMix Premium, ProMix Light
		Zelfklevend wapeningsband			
	4xAK	Papieren wapeningsband		JointFiller 45, JointFiller 90, JointFiller 120, ProMix Light	
		Zelfklevend wapeningsband			
	RK	n.v.t.		JointFiller Vario	
	SK	Papieren wapeningsband		JointFiller 45, JointFiller 90, JointFiller 120, ProMix Light	
n.v.t.			JointFiller Vario		
DuraGyp	AK	Papieren wapeningsband		JointFiller 45, JointFiller 90, JointFiller 120, ProMix Light	
		Zelfklevend wapeningsband			
	SK	Papieren wapeningsband		JointFiller 45, JointFiller 90, JointFiller 120, ProMix Light	
		n.v.t.			
Rigidur	AK	Papieren wapeningsband		JointFiller Vario	
		Zelfklevend wapeningsband			
	VK	n.v.t.			
Glasroc F	AK	Papieren wapeningsband		JointFiller Vario	
		Zelfklevend wapeningsband			
	VK	n.v.t.			
BIG Gyptone	4xAK	Papieren wapeningsband		JointFiller 45, JointFiller 90, JointFiller 120, ProMix Light	
		Zelfklevend wapeningsband			
Rigitone	4xSK	n.v.t.		JointFiller Vario	
Rigitone 8-15-20 Super	4xSK	n.v.t.		Voegenlijm P-63	

VULLEN (AK-)NADEN

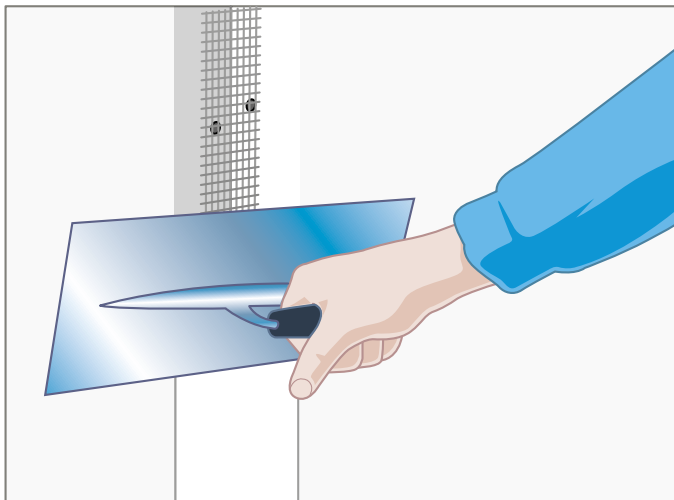
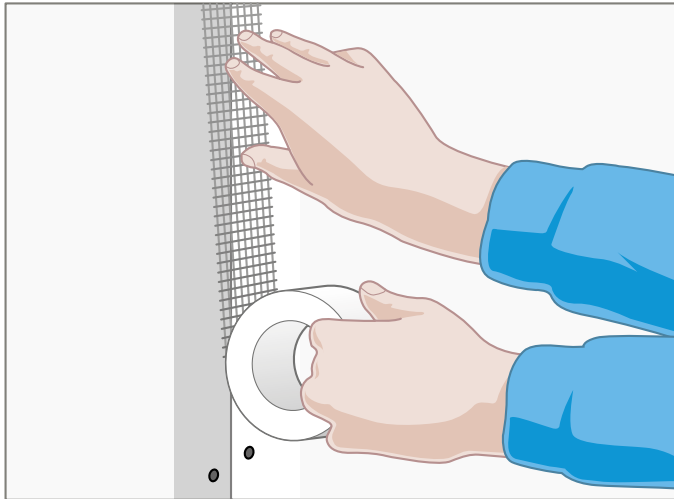
Gebruik een voegmes van ca. 15 cm of een pleisterspaan.

MET GYPROC PAPIEREN WAPENINGSBAND:

Voegen aanvullen met een Gyproc JointFiller, wapeningsstrook inbedden en vervolgens de voeg geheel vullen met een JointFiller. Zorg ervoor dat er geen lucht achter het papieren band blijft zitten.

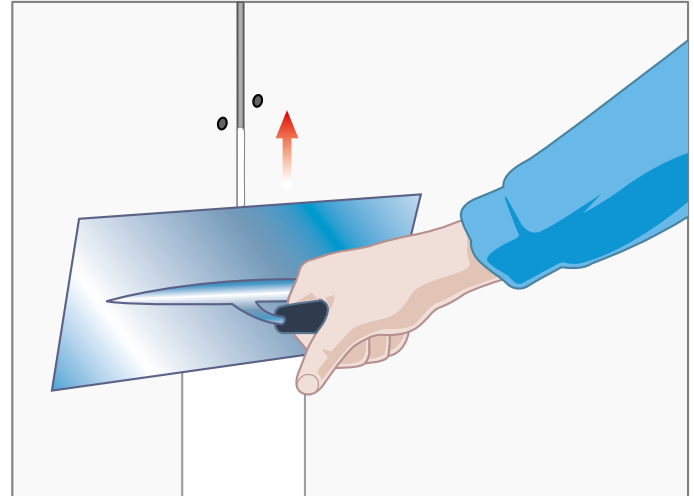
MET GYPROC ZELFKLEVENDE WAPENINGSBAND:

Het band over de volledige lengte van de naad aanbrengen en de naad vullen met een Gyproc JointFiller. Als er enige ruimte is tussen de platen, dient men deze ruimte zorgvuldig vooraf met een JointFiller op te vullen.



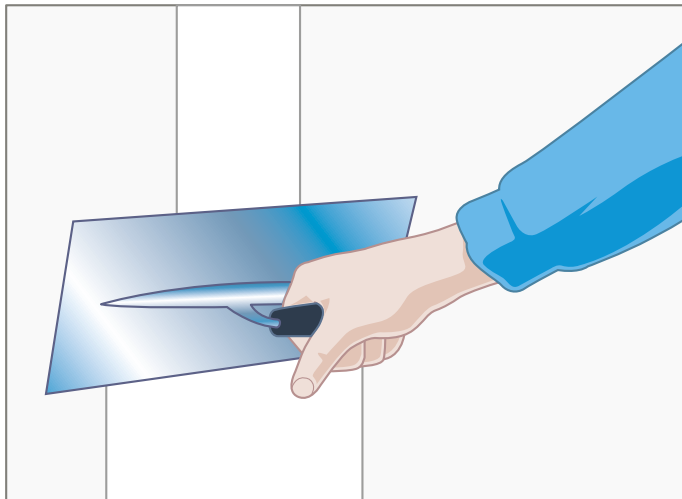
AFVOEGEN RIGIDUR VK

Voor het afvoegen van Rigidur VK platen wordt geen wapeningsband toegepast. De platen worden gemonteerd met een tussenruimte van 5 mm. Deze naad wordt volgezekt met Gyproc JointFiller Vario en daarna gladgestreken. De verdere afwerking verloopt identiek aan de overige Gyproc platen.



FINISHEN NADEN

Nadat de Gyproc JointFiller (Vario) volledig is uitgehard, eventuele aanwezige oneffenheden wegsteken. Bij voorkeur niet schuren. Dit kan de hechting van de volgende laag nadelig beïnvloeden. Hierna een brede toplaag aanbrengen met een Gyproc JointFinisher, m.b.v. een pleisterspaan. Na uitharding zo nodig licht schuren.

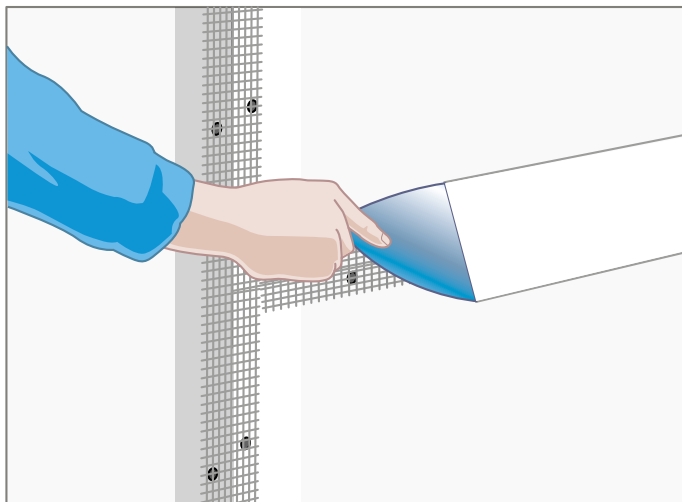


KOPSE NADEN

Bij grote vlakken zijn kopse naden vaak onvermijdelijk. Er zijn drie methodes om kopse naden af te werken:

1. 4XAK PLAAT TOEPASSEN

Kopse naden zijn het eenvoudigst af te werken bij toepassing van gipskartonplaten met rondom afgeschuinde kanten (4xAK). Deze worden op de hiervoor beschreven wijze afgevoegd. Let hierbij op dat de wapeningsbanden elkaar niet overlappen.



2. KOPSE NADEN STOTEND MONTEREN

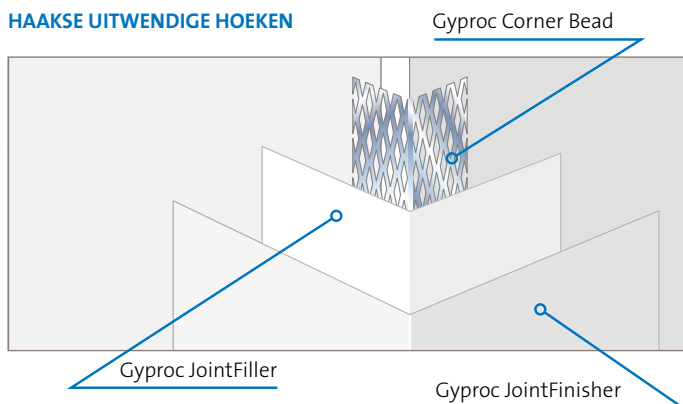
- Kopse kanten stotend tegen elkaar monteren en de naad licht bevochtigen.
- Een laag Gyproc JointFiller of ProMix Light over de naad aanbrengen.
- Druk Gyproc Papieren wapeningsband in het voegmateriaal.
- Breng een dunne laag Gyproc JointFiller of ProMix Light aan over het wapeningsband.
- Laat het materiaal uitharden.
- Werk de voeg breed af met Gyproc JointFinisher Premium, ProMix Premium of ProMix Light.

3. KOPSE NADEN AFSCHUINEN EN MET 3-5 MM TUSSENRUIMTE MONTEREN

- Kopse kanten afschuinen en de naad licht bevochtigen.
- Monteer de platen waarbij de kopse zijde 3-5 mm tussenruimte hebben.
- Vul de naad zorgvuldig met JointFiller Vario.
- Laat het materiaal uitharden.
- Werk de voeg breed af met Gyproc JointFinisher Premium, ProMix Premium of ProMix Light.

HOEKEN AFWERKEN

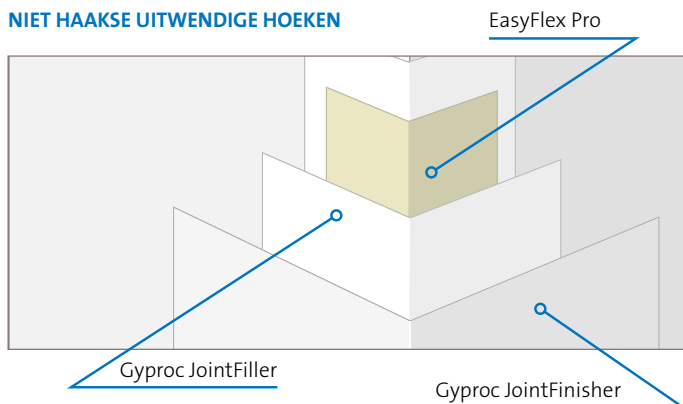
HAAKSE UITWENDIGE HOEKEN



Uitwendige hoeken kunnen beschermd worden met een Gyproc Corner Bead of met Gyproc EasyFlex Pro. De Corner Bead wordt met Gyproc Snelbouwschroeven of met nieten op zijn plaats bevestigd. De EasyFlex Pro wordt op maat afgeknipt en overlans op de vouwnaad dubbel gevouwen. De verwerking gebeurt op een wijze die vergelijkbaar is met die voor Gyproc Papieren wapeningsband:

Een dunne laag Gyproc JointFiller wordt opgezet en de Gyproc EasyFlex Pro wordt er ingebed. Hierna wordt de hoek strak afgewerkt met een Gyproc JointFiller en, na droging, met een Gyproc JointFinisher. Zo nodig na de laatste bewerking schuren.

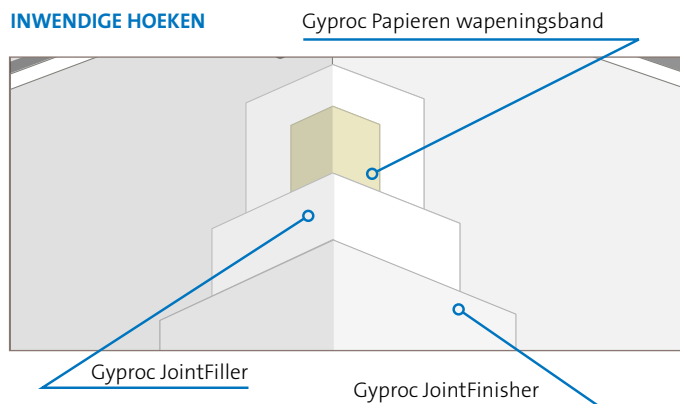
NIET HAAKSE UITWENDIGE HOEKEN



Niet haakse uitwendige hoeken kunnen worden afgewerkt en beschermd met Gyproc EasyFlex Pro. De Gyproc EasyFlex Pro wordt op maat afgeknipt en overlans op de vouwnaad dubbel gevouwen. De verwerking gebeurt op een wijze die vergelijkbaar is met die voor Gyproc Papieren wapeningsband:

Een dunne laag Gyproc JointFiller wordt opgezet en de Gyproc EasyFlex Pro wordt er ingebed. Hierna wordt de hoek strak afgewerkt met een Gyproc JointFiller en, na droging, met een Gyproc JointFinisher. Zo nodig na de laatste bewerking schuren.

INWENDIGE HOEKEN



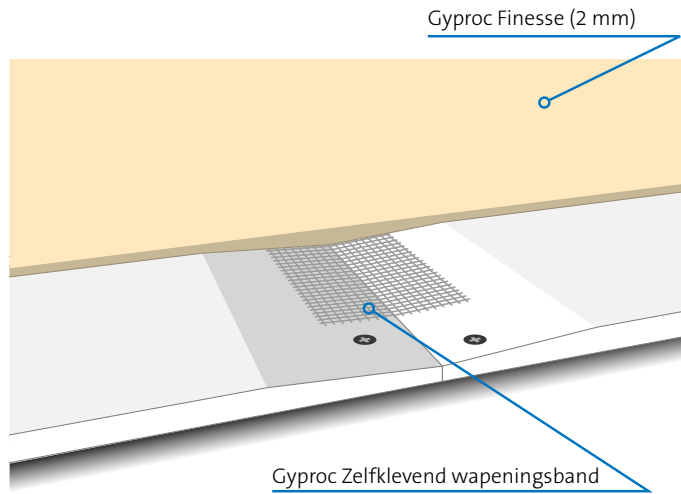
Inwendige hoeken worden afgevoegd met Gyproc Papieren wapeningsband of EasyFlex Pro. Deze worden op maat geknipt en overlans op de vouwnaad dubbel gevouwen.

Op beide zijden van de hoek wordt een dunne laag Gyproc JointFiller opgezet, waarin het wapeningsband wordt ingebed. Daarna wordt de hoek verder afgewerkt met een Gyproc JointFiller en, na droging, met een Gyproc JointFinisher. Zo nodig na de laatste bewerking schuren.

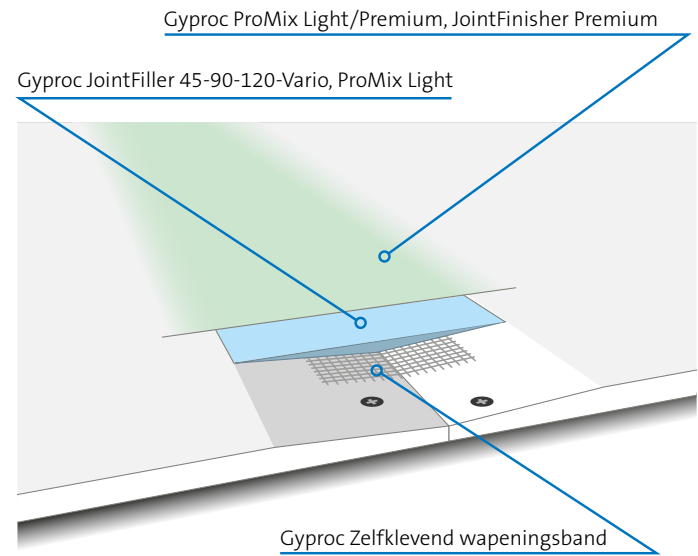
EINDAFWERKING

Gyproc gipsplaten vormen een geschikte ondergrond voor vrijwel elk type afwerking, zoals verf, behang, tegels, spuitpleisters etc. Volg hierbij altijd de voorschriften van de desbetreffende fabrikant.

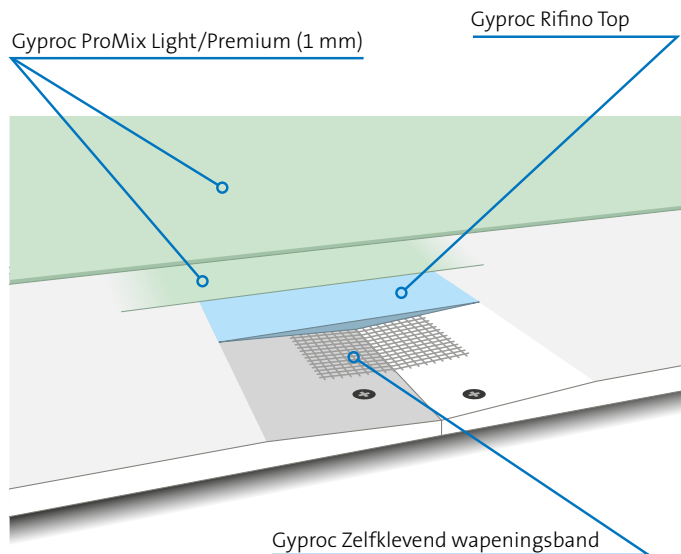
AFWERKINGSKLASSE A



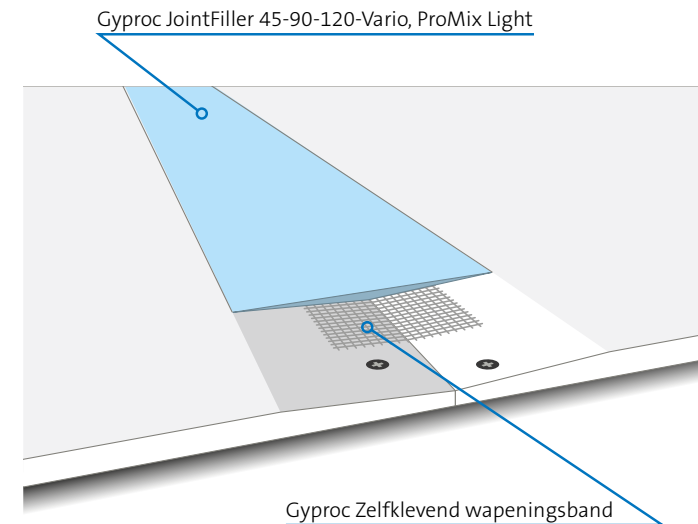
AFWERKINGSKLASSE B EN C



AFWERKINGSKLASSE A



AFWERKINGSKLASSE D EN E





Voor een Klasse A afwerking dient naast de afwerking van de naden, ook het gehele oppervlak van een filmlaag te worden voorzien. Dat zorgt voor een volledig wit oppervlak, zonder zichtbare banen, geen structuurverschillen en een gelijkmatige zuiging.

Gyproc heeft twee systemen ontwikkeld om STABU Afwerkingsniveau A te behalen:

1. Gyproc Smartskimmen; volledig oppervlak in één arbeidsgang afwerken met Gyproc Finesse.
2. Voegen vullen met Gyproc Rifino Top en volledige oppervlak afwerken met Gyproc ProMix Premium/ ProMix Light.

STAP 1

Gyproc Zelfklevend wapeningsband wordt op de AK-naden van de Gyproc gipskartonplaten aangebracht.



STAP 2

Gyproc Finesse wordt in een laagdikte van 2 mm aangebracht over het gehele oppervlak (inclusief de AK-naden) met behulp van een gipsspuit. Direct na het aanbrengen van de gips wordt deze vlakgezet met de Gyproc SkimBlade.



STAP 3

De volgende stap is het messen. Bij het messen wordt het 'vlak maken' van de gipspleister afgerond. Begin met messen als het gips (bijna) niet meer in te drukken is. Gyproc Finesse laat zich gemakkelijk dicht, daarom adviseren wij aan om het spackmes niet te plat, maar onder een hoek van 60° te houden. Op deze manier gaat het messen sneller en wordt blaasvorming vermeden.



STAP 4

Het 'glad maken' van de Gyproc Finesse begint met het sponzen. Start met sponzen als het gips nog een klein beetje plakt. Om te kunnen sponzen, maak de schuur spons nat en schuur het gips in een draaiende beweging op. Door de zeer fijne korrelstructuur van Gyproc Finesse ontstaat bij het sponzen dan ook zeer een fijne sliblaag. Ideaal voor het zéér glad opleveren van het oppervlak.



STAP 5

In 2 arbeidsgangen wordt het wand-/plafondoppervlak volledig glad afgevoerd met het pleisteren en het napleisteren. Houd hierbij de pleister spaan of spackmes in een hoek van ca. 30° op het oppervlak en pleister de sliblaag glad. Voordat u gaat napleisteren, bevochtigt u het gips met een blokkwast.



RIFINO TOP + PROMIX PREMIUM OF PROMIX LIGHT

STAP 1

Gyproc Zelfklevend wapeningsband wordt op de naden aangebracht. Vervolgens worden de naden en schroefkoppen gevuld met Rifino Top. Rifino Top van Gyproc is een voegproduct op gipsbasis met een zeer hoog vullend vermogen. Hierdoor kan met een keer vullen van de voeg worden volstaan.



STAP 2

Wanneer Rifino Top uitgehard is, wordt er een finishlaag aangebracht met Gyproc ProMix Premium of ProMix Light. Deze kant-en-klare voegpasta's kunnen zowel met de hand als met een airless spuitmachine aangebracht worden. Vervolgens gladzetten met spaan of spackmes.



STAP 3

Na circa een uur, wanneer de ProMix Premium/ ProMix Light is 'aangedroogd', wordt het volledige oppervlak (zonder dat de finishlaag hoeft te worden geschuurd) overgespoten met ProMix Premium/ ProMix Light met behulp van een airless spuitmachine. Doordat zowel ProMix Premium als ProMix Light een lange 'open tijd' hebben, kan er een groot gedeelte worden gespoten alvorens de laatste handeling wordt uitgevoerd.

STAP 4

De opgespoten eindlaag wordt met een spackmes afgewerkt. Dit heeft als voordeel dat er een super glad eindresultaat ontstaat.

Aandachtspunten voor airless machine:

- Aanbevolen werkdruk machine: 200 bar.
- Spuitmond (advies): Type 629 (60°/29 opening) of 633.
- Laagdikte: 1 tot 1,5 mm.



Saint-Gobain Gyproc Nederland

Postbus 73

4130 EB Vianen

Tel: 0347-325 100

Fax: 0347-325 125

E-mail: info@gyproc.nl

www.gyproc.nl

 @Gyproc

September 2014